PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2003-048315

(43)Date of publication of application: 18.02.2003

(51)Int.CI.

B41J 2/01 B41J 2/045 B41J 2/055 B41J 2/175 B41J 2/18 B41J 2/185

(21)Application number: 2001-238788

(71)Applicant: SEIKO EPSON CORP

(22)Date of filing:

07.08.2001

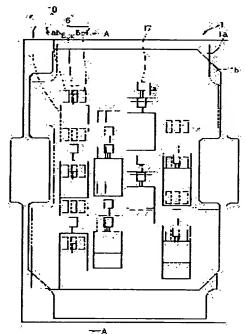
(72)Inventor: MITSUSAWA TOYOHIKO

(54) INK JET RECORDER AND ITS ADJUSTING METHOD

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a large ink jet recorder having high recording efficiency and accuracy, and its adjusting method.

SOLUTION: The ink jet recorder is provided with a plurality of head units 10 each comprising a recording head 6 carried on a carriage 1 and reciprocated in the widthwise direction of a recording medium in order to eject ink drops toward the recording medium, and a subtank 7 carried on the carriage together with the recording head such that the position can be adjusted and supplying ink to the recording head while being supplied with ink from a main tank 9. Since the difference of head between the ink level in the sub-tank and the nozzle forming face of the recording head can be adjusted, ink ejection from the nozzle can be made uniform even if each recording head can not be adjusted finely when the driving waveform of the ink jet recorder is standardized, for example, resulting in further enhancement of recording accuracy.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

29.06.2004

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2003-48315 (P2003-48315A)

(43)公開日 平成15年2月18日(2003.2.18)

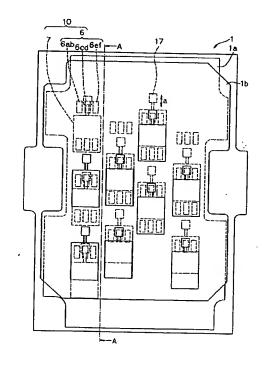
(51) Int.Cl.7 B 4 1 J	2/01	裁別記号	F 1 B 4		3/04		101Z	7J-ト*(参考) 2C056		
	2/045 2/055						102Z	2 C 0 5 7		
	2/175						103A			
	2/1/3						102R			
		審査請求	未請求	永簡	項の数22	OL	(全 22 頁)	最終頁に続く		
(21)出願番号		特願2001-238788(P2001-238788)	(71)	出願人	0000023	369				
(22)出願日		平成13年8月7日(2001.8.7)	(72)	808 RET =10	東京都和	新宿区	ソン株式会社 西新宿 2 丁目	4番1号		
			(72)発明者 蜜澤 豊彦 長野県諏訪市大利 ーエプソン株式会					73丁目3番5号 セイコ 全社内		
			(74)	代理人		79	聖			

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 インクジェット式記録装置及びその調整方法

(57)【要約】

【課題】 記録効率及び記録精度が高い大型のインクジェット式記録装置及びその調整方法を提供すること。 【解決手段】 キャリッジ1 に搭載されて記録媒体の幅方向に往復移動され、記録媒体に対しインク滴を吐出する記録へッド6と、記録ヘッドと共にキャリッジに位置調整可能に搭載され、メインタンク9からインクの補給を受けると共に、記録ヘッドにインクを供給するサブタンク7とを有するヘッドユニット10を複数配設する。 これにより、サブタンク内のインク面と記録ヘッドのノズル形成面との水頭差を調整することができるので、例えばインクジェット式記録装置の駆動波形の共通化を考えたときに記録ヘッド毎の微調整ができなくても、ノズルからの吐出インク量の均一化を図ることができ、記録精度をさらに高めることができる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 キャリッジに搭載されて記録媒体の幅方向に往復移動され、前記記録媒体に対しインク滴を吐出する記録へッドと、前記記録へッドと共に前記キャリッジに位置調整可能に搭載され、メインタンクからインクの補給を受けると共に、前記記録へッドに前記インクを供給するサブタンクとを有するヘッドユニットが複数配設されていることを特徴とするインクジェット式記録装置。

【請求項2】 前記サブタンクは、前記記録ヘッドによ 10 る前記記録媒体への記録中に位置が調整されることを特徴とする請求項1 に記載のインクジェット式記録装置。

【請求項3】 前記サブタンクは、前記キャリッジへの 組立段階で位置が微調整されることを特徴とする請求項 1または2に記載のインクジェット式記録装置。

【請求項4】 前記サブタンクの位置の微調整は、前記記録へッド毎に表示されている駆動波形適正電圧に従って行われるととを特徴とする請求項3に記載のインクジェット式記録装置。

【請求項5】 前記記録ヘッド毎の前記駆動波形適正電 20 圧を記憶する記憶手段と、前記記憶手段から前記記録ヘッド毎の前記駆動波形適正電圧を読み取って前記サブタンクの位置の微調整を行う調整手段を備えたことを特徴とする請求項4に記載のインクジェット式記録装置。

【請求項6】 前記記録ヘッド毎の前記駆動波形適正電圧に対応した前記サブタンクの位置の調整値を記憶するテーブルを備え、前記調整手段は、前記記憶手段から読み取った前記記録ヘッド毎の前記駆動波形適正電圧に従い、前記テーブルから選択した前記サブタンクの位置の調整値に基づいて微調整を行うことを特徴とする請求項 305に記載のインクジェット式記録装置。

【請求項7】 前記サブタンクの位置の微調整は、前記駆動波形適正電圧の高い前記記録へッドを基準として水頭を下げる方向に行われることを特徴とする請求項4~6の何れか一項に記載のインクジェット式記録装置。

【請求項8】 前記各ヘッドユニットは、カラー印刷に 用いられる全色分の前記記録ヘッド及び前記サブタンク を備えていることを特徴とする請求項1~7の何れか一 項に記載のインクジェット式記録装置。

【請求項9】 前記各記録ユニット毎に共通の駆動信号 40 が供給されることを特徴とする請求項1~8の何れか一項に記載のインクジェット式記録装置。

【請求項10】 前記メインタンクは、異なる高さで複数備えられていることを特徴とする請求項1~9の何れか一項に記載のインクジェット式記録装置。

【請求項11】 前記各記録へッドのノズル形成面を封止すると共に、当該記録へッドから前記インクを吸引排出するキャップユニットが前記各記録へッド毎に配設されていることを特徴とする請求項1~10の何れか一項に記載のインクジェット式記録装置。

【請求項12】 前記各記録ヘッド周りのインク流路を開閉制御する第1流路開閉手段が前記各インク流路毎に配設されていることを特徴とする請求項1~11の何れか一項に記載のインクジェット式記録装置。

2

【請求項13】 前記第1流路開閉手段は、前記キャップユニット側に配設されていることを特徴とする請求項12に記載のインクジェット式記録装置。

【請求項14】 前記インク流路を負圧にする負圧発生 手段が配設されていることを特徴とする請求項10~1 3の何れか一項に記載のインクジェット式記録装置。

【請求項15】 前記負圧発生手段は複数配設され、前記各負圧発生手段側の前記各インク流路毎に第2流路開閉手段が配設されていることを特徴とする請求項14に記載のインクジェット式記録装置。

【請求項16】 前記記録ヘッドの配列方向に可動して、可動領域内に配設されている前記記録ヘッドのノズル形成面を払拭するワイパユニットが配設されているととを特徴とする請求項1~15の何れか一項に記載のインクジェット式記録装置。

【請求項17】 キャリッジに搭載されて記録媒体の幅方向に往復移動され、前記記録媒体に対しインク滴を吐出する記録へッドと、前記記録ペッドと共に前記キャリッジに位置調整可能に搭載され、メインタンクからインクの補給を受けると共に、前記記録へッドに前記インクを供給するサブタンクとを有するヘッドユニットが複数配設されているインクジェット式記録装置の調整方法であって、前記サブタンクは、前記記録ヘッドによる前記記録媒体への記録中に位置が調整されることを特徴とするインクジェット式記録装置の調整方法。

「請求項18】 前記サブタンクは、前記キャリッジへの組立段階で位置が微調整されることを特徴とする請求項17に記載のインクジェット式記録装置の調整方法。

【請求項19】 前記サブタンクの位置の微調整は、前記記録へッド毎に表示されている駆動波形適正電圧に従って行われるととを特徴とする請求項18に記載のインクジェット式記録装置の調整方法。

【請求項20】 前記記録へッド毎の前記駆動波形適正 電圧を記憶する記憶手段と、前記記憶手段から前記記録 ヘッド毎の前記駆動波形適正電圧を読み取って前記サブ タンクの位置の微調整を行う調整手段と、前記記録へッ ド毎の前記駆動波形適正電圧に対応した前記サブタンク の位置の調整値を記憶するテーブルとを備え、

前記調整手段は、前記記憶手段から読み取った前記記録 ヘッド毎の前記駆動波形適正電圧に従い、前記テーブル から選択した前記サブタンクの位置の調整値に基づいて 微調整を行うことを特徴とする請求項19に記載のイン クジェット式記録装置の調整方法。

【請求項21】 前記サブタンクの位置の微調整は、前 記駆動波形適正電圧の高い前記記録へッドを基準として 50 水頭を下げる方向に行われることを特徴とする請求項1

9または20に記載のインクジェット式記録装置の調整 方法。

【請求項22】 請求項17~21の何れか一項に記載 のインクジェット式記録装置の調整方法が構築されてい ることを特徴とするコンピュータで実行可能なプログラ 4.

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、記録ヘッドにイン クを供給するためのサブタンクがキャリッジ上に搭載さ 10 れたインクジェット式記録装置及びその調整方法に関 し、特に記録ヘッドとサブタンクを有するヘッドユニッ トを複数備えたインクジェット式記録装置及びその調整 方法に関する。

[0002]

【従来の技術】インクジェット式記録装置の1つである インクジェット式プリンタは、印刷時の騒音が比較的小 さく、しかも小さなドットを高い密度で形成できるた め、昨今においてはカラー印刷を含めた多くの印刷に使 インクジェット式プリンタは、一般にキャリッジ上に搭 載されて記録用紙の幅方向に移動するインクジェット式 の記録へッドと、記録用紙を記録へッドの移動方向に対 して直交する方向に移動させる紙送り手段が備えられ、 印刷データに基づいて記録ヘッドから記録用紙に対して インク滴を吐出させることで印刷が行われる。

【0003】オフィス向けまたは業務用に提供されるイ ンクジェット式プリンタは、比較的大量の印刷に対応可 能である必要がある。このため、各色毎の大容量のメイ ンタンクをプリンタ本体側に配置し、各メインタンクと インク補給チューブを介してそれぞれ接続されていると 共に、記録ヘッドとインク供給チューブを介してそれぞ れ接続された各色毎のサブタンクをキャリッジ上に配置 し、各メインタンクから各サブタンクに対してインクを 補給し、さらに各サブタンクから記録へッドに対してイ ンクを供給する形式のものが提案されている (例えば特 開平11-161880号公報、特開平11-2406 74号公報、特開平11-240914号公報、特開平 6-121134号公報参照)。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】ところで、昨今におい ては大きな紙面に対して印刷を行うことが可能な大型の インクジェット式プリンタの需要が高まっている。この ようなインクジェット式プリンタにおいては、スループ ットを向上させるために、記録ヘッドにおいて多ノズル 化が図られている。ところが、1つの記録ヘッドに特性 を揃えた多数のノズルを形成することは困難であり、印 刷精度の向上に限界がある。

【0005】本発明は、上記のような課題に鑑みなされ

い大型のインクジェット式記録装置及びその調整方法を 提供することにある。

[0006]

【課題を解決するための手段】上記目的達成のため、本 発明の請求項1に係るインクジェット式記録装置では、 キャリッジに搭載されて記録媒体の幅方向に往復移動さ れ、前記記録媒体に対しインク滴を吐出する記録ヘッド と、前記記録ヘッドと共に前記キャリッジに位置調整可 能に搭載され、メインタンクからインクの補給を受ける と共に、前記記録ヘッドに前記インクを供給するサブタ ンクとを有するヘッドユニットが複数配設されていると とを特徴としている。これにより、キャリッジ上には独 立した多数のヘッドユニットが配列されることになるの で、ある程度特性が揃ったヘッドユニットを選別して装 着し、あるいは特性が低下したヘッドユニットを所定の 特性を有するヘッドユニットと交換することができるよ うになる。したがって、大型サイズの記録媒体に対する スループットを向上させることができると共に、記録精 度を高め、かつ維持し続けることができる。さらに、サ 用されている。例えば、シリアルプリンティング方式の 20 ブタンク内のインク面と記録へッドのノズル形成面との 水頭差を調整するととができるので、例えばインクジェ ット式記録装置の駆動波形の共通化を考えたときに記録 ヘッド毎の微調整ができなくても、ノズルからの吐出ィ ンク量の均一化を図ることができ、記録精度をさらに高 めることができる。

【0007】請求項2に係る発明では、請求項1に記載 のインクジェット式記録装置において、前記サブタンク は、前記記録ヘッドによる前記記録媒体への記録中に位 置が調整されることを特徴としている。これにより、特 に記録媒体の上下端における記録処理の際にサブタンク 内のインク面と記録ヘッドのノズル形成面との水頭差を 調整することができるので、ノズルからの吐出インク量 の均一化を図ることができ、記録精度をさらに高めるこ とができる。

【0008】請求項3に係る発明では、請求項1または 2 に記載のインクジェット式記録装置において、前記サ ブタンクは、前記キャリッジへの組立段階で位置が微調 整されることを特徴としている。これにより、初期段階 においてノズルからの吐出インク量の均一化をある程度 図ることができるので、その後のサブタンクの位置の調 整幅を広くすることができ、印刷中のサブタンク位置に よる動圧調整を広範囲にわたり安定して行うことができ

【0009】請求項4に係る発明では、請求項4に記載 のインクジェット式記録装置において、前記サブタンク の位置の微調整は、前記記録ヘッド毎に表示されている 駆動波形適正電圧に従って行われることを特徴としてい る。これにより、駆動波形適正電圧が最も高い記録へッ ド、すなわち同一電圧でインクが余り吐出されない記録 たものであり、その目的は、記録効率及び記録精度が高 50 ヘッドを基準にして、適正インク量が吐出できるように

他の記録ヘッドのサブタンク内のインク面を記録ヘッド のノズル形成面より下げることで水頭差を調整すること ができる。適正電圧の低い記録ヘッドの方がサブタンク 高さを変えた場合の動圧変化が大きいため、少ないサブ タンクの調整で済む。また、調整はサブタンクを下げる ことで行うため、調整によってノズルよりインクが垂れ るととがない。印刷時の調整に関してもサブタンクを下 げることで行うため同様である。

【0010】請求項5に係る発明では、請求項4に記載 のインクジェット式記録装置において、前記記録ヘッド 毎の前記駆動波形適正電圧を記憶する記憶手段と、前記 記憶手段から前記記録ヘッド毎の前記駆動波形適正電圧 を読み取って前記サブタンクの位置の微調整を行う調整 手段を備えたことを特徴としている。これにより、サブ タンク内のインク面と記録ヘッドのノズル形成面との水 頭差を自動的に調整することができるので、印刷デュー ティーが変わったとしても最適印刷出力を得ることがで

【0011】請求項6に係る発明では、請求項5に記載 のインクジェット式記録装置において、前記記録ヘッド 毎の前記駆動波形適正電圧に対応した前記サブタンクの 位置の調整値を記憶するテーブルを備え、前記調整手段 は、前記記憶手段から読み取った前記記録ヘッド毎の前 記駆動波形適正電圧に従い、前記テーブルから選択した 前記サブタンクの位置の調整値に基づいて微調整を行う ことを特徴としている。これにより、特に記録媒体の上 下端における記録処理の際に使用するノズル数は通常時 と比較すると少なくなるため、流路内の動圧の変動によ り、1ノズル当たりのインク吐出重量は多くなり、通常・ 時の記録より色が濃い目になる等の弊害がある。ノズル 30 に応じて調整値が記されたテーブルを参照してサブタン クの位置を最適な位置に迅速に調整することができるの で、上下端の記録精度を向上させることができる。

【0012】請求項7に係る発明では、請求項4~6の 何れか一項に記載のインクジェット式記録装置におい て、前記サブタンクの位置の微調整は、前記駆動波形適 正電圧の高い前記記録ヘッドを基準として水頭を下げる 方向に行われることを特徴としている。これにより、イ ンク液面に作用する水頭圧は常に下がるので、水頭を上 げることにより発生するインク漏れを回避することがで 40 きる。また、駆動波形適正電圧の高い記録ヘッドでは、 水頭差に伴いインク吐出重量の変化が小さいので、少し のインク吐出重量の変化のために多くの水頭の変化が必 要、すなわち可動域が大となるが、この場合は可動域を 必要最小限に抑えることができる。

【0013】請求項8に係る発明では、請求項1~7の 何れか一項に記載のインクジェット式記録装置におい て、前記各ヘッドユニットは、カラー印刷に用いられる 全色分の前記記録ヘッド及び前記サブタンクを備えてい るととを特徴としている。これにより、ヘッドユニット 50 シケータのみならずチューブポンプ等を用いても、クリ

を作り込む時点で1ヘッドユニットに全色含まれている ことになるので、ヘッドユニット内での位置決め調整は 不要となり、ヘッドユニット毎に位置決め調整すれば良 く、工数を低減させることができる。

【0014】請求項9に係る発明では、請求項1~8の 何れか一項に記載のインクジェット式記録装置におい て、前記各記録ユニット毎に共通の駆動信号が供給され ることを特徴としている。これにより、回路を共通化で き、コストダウンを図ることができる。

【0015】請求項10に係る発明では、請求項1~9 の何れか一項に記載のインクジェット式記録装置におい て、前記メインタンクは、異なる高さで複数備えられて いることを特徴としている。記録ヘッドを複数備え、サ ブタンク高さが大きく異なる場合であっても、サブタン クとメインタンクとの水頭差を均一化できるので、サブ タンクへのインク供給を安定して行いながら印刷すると とができる。

【0016】請求項11に係る発明では、請求項1~1 0の何れか一項に記載のインクジェット式記録装置にお いて、前記各記録ヘッドのノズル形成面を封止すると共 に、当該記録ヘッドから前記インクを吸引排出するキャ ップユニットが前記各記録ヘッド毎に配設されていると とを特徴としている。さらに、請求項12に係る発明で は、請求項1~11の何れか一項に記載のインクジェッ ト式記録装置において、前記各記録ヘッド周りのインク 流路を開閉制御する第1流路開閉手段が前記各インク流 路毎に配設されていることを特徴としている。これによ り、記録ヘッド毎にクリーニングを行うことができ、不 良ノズルを確実に、かつ効率良く回復させることができ

【0017】請求項13に係る発明では、請求項12に 記載のインクジェット式記録装置において、前記第1流 路開閉手段は、前記キャップユニット側に配設されてい ることを特徴としている。さらに、請求項14に係る発 明では、請求項11~13の何れか一項に記載のインク ジェット式記録装置において、前記インク流路を負圧に する負圧発生手段が配設されていることを特徴としてい る。これにより、クリーニング対象でない記録ヘッドに は負圧が発生しないので、ノズルに形成されているメニ スカスの破壊を防止することができる。特に、負圧発生 手段としてデシケータを用いることにより、減圧カーブ が発生しないのでクリーニング時間を短縮させることが できる。

【0018】請求項15に係る発明では、請求項14に 記載のインクジェット式記録装置において、前記負圧発 生手段は複数配設され、前記各負圧発生手段側の前記各 インク流路毎に第2流路開閉手段が配設されていること を特徴としている。これにより、各記録ヘッド毎の負圧 力を調整することができるので、負圧発生手段としてデ

ーニング時間を短縮させることができると共に、不良ノ ズルを効果的に回復させることができる。

【0019】請求項16に係る発明では、請求項1~15の何れか一項に記載のインクジェット式記録装置において、前記記録へッドの配列方向に可動して、可動領域内に配設されている前記記録へッドのノズル形成面を払拭するワイパユニットが配設されていることを特徴としている。これにより、ワイパユニットの装置に対する占有スペースを小さくすることができるので、装置の大型化によるコストアップを抑制することができる。

【0020】請求項17に係る発明では、インクジェット式記録装置の調整方法において、キャリッジに搭載されて記録媒体の幅方向に往復移動され、前記記録媒体に対しインク滴を吐出する記録へッドと、前記記録へッドと共に前記キャリッジに位置調整可能に搭載され、メインタンクからインクの補給を受けると共に、前記記録へッドに前記インクを供給するサブタンクとを有するヘッドユニットが複数配設されているインクジェット式記録装置の調整方法であって、前記サブタンクは、前記記録へッドによる前記記録媒体への記録中に位置が調整され 20 ることを特徴としている。

【0021】請求項18に係る発明では、請求項17に記載のインクジェット式記録装置の調整方法において、前記サブタンクは、前記キャリッジへの組立段階で位置が微調整されることを特徴としている。請求項19に係る発明では、請求項18に記載のインクジェット式記録装置の調整方法において、前記サブタンクの位置の微調整は、前記記録ヘッド毎に表示されている駆動波形適正電圧に従って行われることを特徴としている。

【0022】請求項20に係る発明では、請求項19に 30 記載のインクジェット式記録装置の調整方法において、前記記録へッド毎の前記駆動波形適正電圧を記憶する記憶手段と、前記記憶手段から前記記録へッド毎の前記駆動波形適正電圧を読み取って前記サブタンクの位置の微調整を行う調整手段と、前記記録へッド毎の前記駆動波形適正電圧に対応した前記サブタンクの位置の調整値を記憶するテーブルとを備え、前記調整手段は、前記記憶手段から読み取った前記記録へッド毎の前記駆動波形適正電圧に従い、前記テーブルから選択した前記サブタンクの位置の調整値に基づいて微調整を行うことを特徴と 40 している。

【0023】請求項21に係る発明では、請求項19または20に記載のインクジェット式記録装置の調整方法において、前記サブタンクの位置の微調整は、前記駆動波形適正電圧の高い前記記録へッドを基準として水頭を下げる方向に行われることを特徴としている。請求項22に係る発明では、コンピュータで実行可能なプログラムにおいて、請求項17~21の何れか一項に記載のインクジェット式記録装置の調整方法が構築されていることを特徴としている。

[0024]

【発明の実施の形態】以下、図面に基づいて本発明の実施の形態について詳細に説明する。

【0025】図1は、本発明のインクジェット式記録装置の実施の形態に係るインクジェット式プリンタの構成例を示す斜視図である。図1に示すインクジェット式プリンタ200は、例えばJIS規格のA0判やJIS規格のB0判といった比較的大型のサイズの印刷用紙(ロール紙R)にまで印刷できる大型のインクジェット式プリンタである。そして、給紙部210、印刷部220、排紙部230が、プリンタ本体250の上部側から脚部240の下部側に向かって配設されている。

【0026】給紙部210は、印刷前のロール紙Rがセット可能なロール紙ホルダ211を備えている。このロール紙ホルダ211は、ロール紙を保持するスピンドル212と、スピンドル212の着脱及び懸架が可能な一対のスピンドル受け213、214を備えており、プリンタ本体250の上部に配設されている2本の支持柱215間に配設されている。スピンドル212は、中央にロール紙Rが装着された後、両端がスピンドル受け213、214に装着され、回転可能に軸支持されるようになっている。

【0027】排紙部230は、印刷後のロール紙Rを巻取可能な巻取ホルダ231を備えている。この巻取ホルダ231は、印刷が完了したロール紙Rを巻き取るスピンドル232と、スピンドル232の着脱及び懸架が可能な一対のスピンドル受け233、234を備えており、脚部240を構成する移動用のコロ241を有する2本の支持柱242間に配設されている。スピンドル232は、両端がスピンドル受け233、234に装着され、図示しない駆動手段により回転可能に軸支持されるようになっている。

【0028】印刷部220は、ブリンタ本体250内に格納され、ブリンタ本体250の上面及び前面に取り付けられている上蓋220a及び前蓋220bにより覆われており、詳細は図2を参照して説明する。図2は、図1に示すインクジェット式ブリンタ200の一部断面側面図である。給紙部210から印刷部220を経て排紙部230へ向かう用紙搬送経路は、インクジェット式ブリンタ200の上部後面側から下部前面側にかけて傾斜して設けられている。

【0029】この用紙搬送経路上には、給紙部210側から順に、給紙ガイド221、対向配置された接触・離間可能な給紙ローラ222及び従動ローラ223、キャリッジ1に搭載された複数のインクジェット式の記録へッド6及びこの記録へッド6と対向配置された印刷ステージ224、排紙ガイド225及びこの排紙ガイド225と対向配置された排紙ローラ226が配設されている。

50 【0030】給紙ガイド221、印刷ステージ224、

排紙ガイド225は、用紙搬送面として作用し、それぞ れ平坦に形成されている。したがって、給紙ガイド22 1から印刷ステージ224を介して排紙ガイド225に 至るロール紙Rは、平坦なまま搬送されることになる。 【0031】ととで、図3は、印刷部220の上面図、 図4は、キャリッジ1周りを示す平面図、図5は、図4 のA-A線断面側面図である。図3に示すように、キャ リッジ1は、キャリッジモータ2によって駆動されるタ イミングベルト3を介し、走査ガイド部材4に案内され て印刷ステージ224の長手方向、すなわち記録用紙の 10 幅方向である主走査方向に往復移動されるようになって いる。

【0032】図3~図5に示すように、このキャリッジ 1には、記録ヘッド6(図3には図示せず)と記録ヘッ ド6にインクを供給するためのサブタンク7とを有する ヘッドユニット10が、主走査方向及び副走査方向に4 個×4個(一部5個)配列されている。なお、ヘッドユ ニット10の配列数は4個×4個(一部5個)に特に限 定されるものではなく、任意の配列数でよい。図1に示 すように、装置本体の端部に配置されたカートリッジホ ルダ8には、サブタンク7にインクを補給するためのメ インタンク9が装填されている。

【0033】図4及び図5に示すように、各記録ヘッド 6は、キャリッジ1の紙送り部材5に対向する面側に搭 載され、各サブタンク7は、対応する各記録ヘッド6の 上部のキャリッジ1上に搭載されている。この例では、 キャリッジ1上のスペースに対しサブタンク7の数が多 いため、各サブタンク7はキャリッジ1上に配設された 2段のプレート1a、1b上に分けて搭載されている。 なお、プレート1a、1bは2段に限定されるものでは 30 なく、サブタンク7の数によって1段あるいは3段以上 のプレートを配設して対応することができる。また、サ ブタンク7とヘッドユニット10を一体とし、キャリッ ジ1上に固定してもよい。これにより、交換メンテナン ス性が更に容易となる。

【0034】そして、各サブタンク7には、各サブタン ク7を図示矢印a方向、すなわち高さ方向に移動させる アクチュエータ17が配設されている。このアクチュエ ータ17は、サブタンク7内のインク面と記録ヘッド6 のノズル形成面との水頭差によって生じる水頭圧を調整 40 し、記録ヘッド6のインク吐出重量を調整するために配 設されている。アクチュエータ17としては、例えばモ ータを有するボールネジ・ナット、エアシリンダ、油圧 シリンダ等で構成されている。また、水頭差の調整手段 としてインク液面を調整するホール素子を用いたセンサ も使用することができる。

【0035】とのアクチュエータ17による調整を印刷 中に行うことにより、特に記録用紙の上下端における印 刷処理の際にノズルからの吐出インク量の均一化を図る ことができ、印刷精度をさらに高めることができる。ま 50 より、そのテーブルを参照してサブタンク7の位置を調

た、アクチュエータ17による微調整をサブタンク7を キャリッジ 1 に組み込む際に行うことにより、初期段階 においてノズルからの吐出インク量の均一化をある程度 図ることができるので、その後のサブタンク7の位置の 調整幅を広くすることができ、印刷中のサブタンク位置 による動圧調整を広範囲にわたり安定して行うことがで きる。また、本実施形態では、アクチュエータ17はサ ブタンク7に1つ備える構成であるが、各色を構成する サブタンクの数分だけ備えるようにしてもよい。これに より、各色毎でサブタンクのインク面に合わせた高さ調 整が行えるため、更に印刷品質を向上することができ

【0036】ととで、記録ヘッド6の動圧はヘッド毎に 異なるため、図6に示すように、水頭差h一インク吐出 重量 I wの傾きも記録ヘッド6の駆動波形適正電圧VH により製造時に決定されるヘッドIDによって異なって くる。この駆動波形適正電圧VHとは、ベタ、すなわち フルデューティー印字時にインク重量が最適となる電圧 のととである。よって、A領域、B領域、C領域の記録 ヘッド6を選別して使用し、かつ水頭差hの調整値を選 択してサブタンク7の位置を調整するようにする。 これ により、記録ヘッド6毎の特性を揃えることができるの で、記録ヘッド6の特性ばらつきが大きくてもキャリッ ジ1に組み込むための記録ヘッド6を選択することがで き、またヘッドドライバを共通化することができ、大幅 なコストダウンを図るととができる。

【0037】また、駆動波形適正電圧VHが最も低い記 録ヘッド6、つまり同一電圧でインクが良く出る記録へ ッド6を基準にすると、他の記録ヘッド6は同電圧でイ ンクの吐出量が少ないため、水頭差hは基準位置から上 げる方向で調整する必要がある。ノズル位置とサブタン ク7のインク面高さに関しては、ソズル位置の方が高く なければインクが垂れてしまう。よって、サブタンク7 を上げる高さには制限がある。それに対し、例えば図7 に示すように、駆動波形適正電圧VHが最も高い記録へ ッド6、つまり同一電圧でインクが余り出ない記録へッ ドaを基準にすると、水頭差hは基準位置から下げる方 向で調整すればよい。適正電圧の低い記録ヘッドbの方 がサブタンク7の高さを変えた場合の動圧変化が大きい ため、少ないサブタンク7の調整で済む。また、調整は サブタンク7を下げることで行うため、調整によってノ ズルよりインクが垂れることがない。印刷時の調整に関 してもサブタンク7を下げることで行うため同様であ

【0038] 特に記録用紙における上下端処理を行う際 に使用するノズル数は、通常時に使用するノズル数と比 較すると少ないため流路の動圧が減少し、インク吐出重 置も約5%~7%増加するので、ノズル数に応じて水頭 調整値Hが予め記されたテーブルを用意しておくことに

整することが可能となる。

【0039】なお、サブタンク7内のインク面と記録へッド6のノズル形成面との水頭差を調整する手段としてアクチュエータ17を備えたが、これに限定されるものではなく、サブタンク7に長穴を設けておき、サブタンク7を高さを決めてからキャリッジ1に対してネジ止めするようにしてもよい。また、後述するサブタンク7に備えられているホール素子33a、33b(図9参照)の位置を変化させる手段を設けるようにしてもよい。

【0040】図8は、記録ヘッド6の詳細を示す断面図 10 である。図8に示すように、記録ヘッド6は、流路ユニ ット161と圧電振動ユニット162を有している。流 路ユニット161は、ノズル開口163aがノズル列と して複数形成されたノズルプレート163と、ノズル開 口163aに連通する圧力発生室164a及びこれにイ ンク供給口164bを介してインクを供給するリザーバ 164cを備えた流路形成基板164と、圧電振動ユニ ット162の縦振動モードの各圧電振動子162aの先 端に当接して圧力発生室164aの容積を膨張、縮小さ せる弾性板165とを一体に積層して構成されている。 【0041】また、圧電振動ユニット162は、外部か らの駆動信号を伝達するフレキシブルケーブル166に 接続された上で、高分子材料の射出成形等により形成され れたホルダー167の収容室167aに収容され接着剤 により固定され、さらにホルダー167と流路ユニット 161とが接着剤により固定されている。ホルダー16 7には、図示しない外部のインクタンクに連通するイン ク誘導路167bが形成されていて、その先端が流路ユ ニット161のインク導入口167cに接続され、サブ タンク7からのインクが流路ユニット161に供給され 30 る。そして、一体化されたホルダー167と流路ユニッ ト161のノズルプレート163側には、シールド材を 兼ねる枠体(フレーム)168が挿入され、記録ヘッド 6として構成されている。

【0042】圧電振動ユニット162を構成する縦振動モードの各圧電振動子162aは、例えば、図示はしないが、一方の極となる電極と他方の極となる電極とを圧電材料を介してサンドイッチ状に積層し、一方の電極を先端側に、また、他方の電極を後端側に露出させて、各端面でセグメント電極および共通電極に接続した圧電定数d31のものとして構成され、圧力発生室164aの配列ビッチに一致させて固定基板169に固定されて圧電振動ユニット162に纏められている。

【0043】圧電振動ユニット162の各圧電振動子162aの図示しないセグメント電極、共通電極は、それぞれ半田層を介してフレキシブルケーブル166の駆動信号伝送用の導電パターンに接続されている。この駆動信号は、共通信号が各記録ヘッド6毎に供給されるようになっており、これにより各記録ヘッド6毎のインク滴の着弾位置ずれの調整を独立して行えるようになる。

12

【0044】 この例でのインクジェット式ブリンタ200は、ブラック、イエロー、マゼンタ、ライトマゼンタ、シアン及びライトシアンの6色のインクを使用する機種であるため、図5の拡大平面図に示すように、記録ヘッド6は、1つのヘッドにつき2列のノズル列6nが形成されたものを3つ組み合わせた2列×3ヘッド6ab、6cd、6efの構成となっている。

【0045】なお、2列×3へッド6ab、6cd、6efの記録へッド6に限定されるものではなく、任意の数のノズル列数及びヘッド数の記録ヘッドで対応するととができる。図3に示すように、サブタンク7及びメインタンク9は、内部において上記6色のインクを一時的に貯留するために、各インクに対応した6つのタンク7a~7f、9a~9fを備えた構成となっている。

【0046】そして、図3及び図5に示すように、各記録へッド6と各サブタンク7a~7 fとはインク供給チューブ11により接続され、図3に示すように、各サブタンク7a~7 fと各メインタンク9a~9 fとはインク補給チューブ12により接続されている。これにより、各メインタンク9a~9 f内の6色のインクは、インク補給チューブ12を介して各サブタンク7a~7 fに補給され、各サブタンク7a~7 f内の6色のインクは、インク供給チューブ11を介して各記録ヘッド6に供給されるようになっている。

【0047】とのように、ヘッドユニット10を作り込む時点で1ヘッドユニット内にカラー印刷に用いられる全色、すなわち上記6色が含まれていることになるので、1ヘッドユニット内では記録ヘッド6とサブタンク7との位置決めが確実に行われていることを前提として良く、各ヘッドユニット10毎に位置決め調整するのみで済むようになる。

【0048】なお、カラー印刷に用いられる全色は、上記6色に限定されるものではなく、例えばブラック、イエロー、マゼンタ、及びシアンの4色あるいはブラック、ダークイエロー、イエロー、マゼンタ、ライトマゼンタ、シアン及びライトシアンやブラック、ライトブラック、イエロー、マゼンタ、ライトマゼンタ、シアン及びライトシアンの7色にも適応可能である。

【0049】以上のように、キャリッジ1上には多数の記録へッド6及びサブタンク7を有するヘッドユニット10が配列されることになるので、大型サイズの記録媒体に対するスルーフットを向上させることができる。また、各ヘッドユニット10は独立しているため、各記録ヘッド6の特性がある程度揃ったものを選別してキャリッジ1上に装着することができ、さらに、各記録ヘッド6の特性に違いがあっても、各サブタンク7との水頭差を調整することにより各記録ヘッド6の特性を揃えることができるため、均一な記録画質を得ることができる。また、記録ヘッド6の特性が低下した場合、所定の特性を有する記録ヘッド6を有するヘッドユニット10と簡

単に交換することができるので、メンテナンス作業が容 易となり、また、記録精度を髙精度な状態で維持し続け るととができる。

【0050】図3に示すように、キャリッジ1の移動経 路上における非印字領域 (ホームボジション) には、キ ャップユニット15が配設されている。とのキャップユ ニット15には、各記録ヘッド6のノズル形成面を封止 し得るゴム等の可撓性素材により形成されたキャップ部 材15aが、各記録ヘッド6のヘッド6ab、6cd、 6 e f の配列に対応して複数個 (この例では3個×4個 10 ×4個) 配列されている。これにより、キャリッジ1が ホームポジションに移動したときに、これに追従動作す るキャップユニット15上の各キャップ部材15aによ って、各記録ヘッド6のノズル形成面を封止し、インク ジェット式プリンタ200の休止期間中において各記録 ヘッド6のノズル開口の乾燥を防止することができるよ うになっている。

【0051】なお、1ヘッド1キャップに限定されるも のではなく、例えば3ヘッド1キャップの構成でもよ い。この例では、各ヘッド6ab、6cd、6efは2 20 色の組になっており、定期フラッシング時には各キャッ プ部材15a内で2色のインクが混合することになるの で、1色時に発生するような固化を防止することができ る。

【0052】図3に示すように、キャップユニット15 に隣接した印字領域側には、ゴムなどの弾性素材により 形成され、図示矢印Sで示す副走査方向に駆動ストロー クを有するワイパユニット16が配設されている。これ により、複数の記録ヘッド6のノズル形成面を選択的に 効率良く払拭して清掃することができるようになってい 30 る。

【0053】また、ワイパユニット16のインクジェッ ト式プリンタ200に対する占有スペースを小さくする ととができるので、インクジェット式プリンタ200の 大型化によるコストアップを抑制することができる。な お、ワイバユニット16は移動領域内の複数の記録へッ ド6の払拭を兼用する構成としたが、これに限定される ものではなく、各ヘッド6ab、6cd、6ef毎ある いは各記録ヘッド6毎の払拭用として構成してもよい。 【0054】図9は、図1のインクジェット式プリンタ 40 200に搭載されたインク供給システムを模式的に示す 図である。なお、図9では、便宜上、1色分の構成を示 している。図9に示すように、加圧ポンプ21により生 成された加圧空気は圧力調整弁22に供給され、圧力調 整弁22により圧力調整された加圧空気は圧力検出器2 3を介してメインタンク9に供給される。

【0055】ここで、メインタンク9は、その外郭が気 密状態に形成されており、その内部にはインクを封入し た可撓性素材により形成されたインクパック24が収納 されている。そして、メインタンク9の外郭とインクバ 50 ク滴が吐出される。

ック24とで形成される空間が圧力室25を構成してお り、この圧力室25内に圧力検出器23を介した加圧空 気が供給されるようになっている。

14

【0056】とれにより、メインタンク9に収納された インクパック24は、加圧空気による加圧を受け、メイ ンタンク9からサブタンク7に対してインク流が発生さ れるように作用する。したがって、メインタンク9にお いて加圧されたインクは、インク補給パルブ26及び各 インク補給チューブ12を介して、キャリッジ1に搭載 されたサブタンク7に補給される。

【0057】ととで、サブタンク7は、内部にフロート 部材31が配置されており、そのフロート部材31の一 部には永久磁石32が取り付けられている。そして、ホ ール素子に代表される磁電変換素子33a、33bが基 板34に装着されて、サブタンク7の側壁に添接されて いる。これにより、サブタンク7内のインク量に応じた フロート部材31の浮上位置にしたがって、永久磁石3 2による磁力線がホール素子33a、33bに作用す

【0058】したがって、このホール素子33a、33 bの電気的出力によりサブタンク7内のインク量を検出 することができる。例えばサブタンク7内のインク量が 少なくなった場合には、サブタンク7内に収納されたフ ロート部材31の位置が重力方向に移動し、これに伴い 永久磁石32の位置も重力方向に移動する。したがっ て、永久磁石32の移動によるホール素子33a、33 bの電気的出力によって、インク補給バルブ26が開弁 され、メインタンク9内で加圧されているインクは、イ ンク量が低下したサブタンク7内に送出される。

【0059】そして、当該サブタンク7内におけるイン ク量が十分な量に達した場合には、ホール素子33a. 33bの電気的出力に基づいてインク補給バルブ26が 閉弁される。このような繰り返しにより、メインタンク 9からサブタンク7に対して断続的にインクが補給され るように作用し、各サブタンク7には、常にほぼ一定の 範囲のインクが貯留されるようになっている。

【0060】 このように、メインタンク9内において空 気圧によって加圧されたインクが、サブタンク7内に配 置されたフロート部材31の位置に基づく電気的な出力 に基づいて、サブタンク7に対して補給されるように構 成されているので、インクの補給レスポンスを向上させ ることができ、サブタンク7内のインクの貯留量が適切 に管理される。

【0061】そして、サブタンク7からは流路開閉手段 としてのバルブユニット35及びこれに接続されたイン ク供給チューブ36を介して記録へッド6に対してイン クが供給される。そして、記録ヘッド6の図示せぬアク チュエータに与えられる印刷データに基づいて、記録へ ッド6のノズル形成面におけるノズル開口6 aからイン

【0062】ととで、全色分の記録へッド6及びサブタ ンク『は共に一体構成とされており、一体構成の全色分 の記録ヘッド6自体はインク供給チューブ36がバルブ ユニット35近傍に配設されている継ぎ手により分離さ れてキャリッジ1から取り外し可能な構成とされてい る。これにより、各記録ヘッド6をキャリッジ1から取 り外してメンテナンスを容易に行うことができる。

【0063】キャップユニット15には、負圧発生手段 である例えばデシケータ等の吸引ポンプ37が複数接続 された吸引チューブ37aの一端が接続されている。そ 10 24面に吸着することにより、ロール紙Rを平坦な状態 して、この吸引チューブ37aにおけるキャップ部材1 5 a 側には、第 1 流路開閉手段であるバルブユニット 1 5 Vが接続され、吸引チューブ37aにおける各吸引ボ ンプ37側には、第2流路開閉手段であるバルブユニッ ト37Vが接続されている。

【0064】これにより、吸引ポンプ37による負圧を 各記録ヘッド6のヘッド6ab、6cd、6ef毎に作 用させ、各記録ヘッド6のヘッド6ab、6cd、6e fからインクを吸引して廃液タンク38に排出するクリ ーニング処理を行うことができる。特に一部のヘッド6 ab、6cd、6efに不良ノズルが発生した場合、該 当するヘッド6ab、6cd、6efのみに通じるバル ブユニット15 Vを開けることにより、不良ノズルを確 実に、かつ効率良く回復させることができると共に、良 好なノズルには負圧が発生しないので、そのノズルに形 成されているメニスカスの破壊を防止することができ る。また、選択的なクリーニング処理により、無駄なイ ンク消費を防止することができる。

【0065】また、複数の吸引ポンプ37を接続してい るので、開状態とするパルブユニット37Vを選択する ことにより、負圧の発生力を適宜変えることができ、例 えば微量吸引と大量吸引を即座に切り替えて、きめ細か いクリーニングを行うことができる。さらに、吸引ポン プ37としてデシケータを用いているので、減圧カーブ が発生せず、クリーニング時間を短縮させることができ る。なお、負圧発生手段としてデシケータのみならずチ ューブポンプ等を用いてもよい。また、同一の負圧力を 発生する負圧発生手段を複数台配設し、あるいは異なる 負圧力を発生する負圧発生手段を複数台配設するように してもよい。

【0066】また、インクジェット式プリンタ200の 電源オフ時にバルブユニット15Vを閉じてフラッシン グによりキャップ部材15a内をインクで満たしておけ ば、保湿効果を確保することができ、インクによる目詰 まり等を防止することができる。なお、この例では、各 ヘッド6ab、6cd、6efは2色の組になっている が、ノズルを例えば千鳥配置として1色毎のヘッド構成 とすることにより、クリーニング処理をより効果的に行 うことができる。

【0067】さらに、図10に示すように、上記吸引ポ 50

ンプ37が複数接続された吸引チューブ37aの一端に は、用紙搬送面に複数穿孔された小孔224aを有する 印刷ステージ224が接続されている。そして、この吸 引チューブ37aにおける印刷ステージ224側には、 第3流路開閉手段であるバルブユニット224Vが接続 されている。

【0068】これにより、吸引ポンプ37による負圧を 印刷ステージ224の小孔224aに発生させ、印刷ス テージ224上のロール紙Rを吸引して印刷ステージ2 に保持することができる。したがって、搬送精度を向上 させることができ、印刷をより高精度に行うことができ

【0069】さらに、例えば被印刷物が紙のような空気 を通す材質でなく、プラスチックフィルムのような空気 を通さない材質である場合、吸引時において印刷ステー ジ224面に張り付き、搬送障害が生じるおそれがあ る。とのときは、開状態とするバルブユニット37Vを 選択することにより、負圧の発生力を適宜変化させるこ とができるので、吸引時の張り付きを防止して、被印刷 物の搬送精度を向上させることができる。このように、 被印刷物の種類に応じて発生力を変えるととで、被印刷 物で安定した搬送ができる。また、ポンプ37を共通と し、バルブ37Vとの間にレギュレータを備える構成と してもよい。レギュレータに応じた圧力を選択すること ができる。ポンプ37を共通とすることにより、省スペ ース及びローコストとすることができる。

【0070】とのように、記録ヘッド6からインクを吸 引して廃液タンク38に排出するクリーニング処理の際 のインクの吸引と、印刷ステージ224上のロール紙R を吸引して印刷ステージ224面に吸着するロール紙R の吸引とを1台の吸引ポンプ37でバルブユニット15 V、224V、37Vを自動あるいは手動により切り替 えて行うことができるので、省スペース化を図ることが できるとともに、コストを低減させることができる。

【0071】図11~図13は、サブタンク7の実施の 形態を示す図であり、図11は、サブタンク7の一部の 構成を割愛し、これを一面方向から見た斜視図、図12 は、同方向から見た透視図、図13は、裏面方向から視 た背面図である。このサブタンク7は、ほぼ直方体状に 形成され、且つ全体が偏平状になされている。とのサブ タンク7の外郭は、一側壁41aとこれに連なる周側壁 41 bとが一体に形成された箱状部材41により構成さ れており、との箱状部材41の開口周縁には、例えば透 明樹脂によるフィルム状部材42(図10参照)が熱溶 着手段により密着状態で取り付けられ、箱状部材41と フィルム状部材42とにより囲まれた内部に、インク貯 留空間4.3が形成されている。

【0072】そして、箱状部材41を構成する一側壁4 laからインク貯留空間43に向かって突出する支持軸 44が箱状部材41と一体に形成されており、フロート部材31は、この支持軸44を回動中心として、インク貯留空間43内において重力方向に可動できるように配置されている。なお、この実施の形態においては、支持軸44はインク貯留空間43における水平方向の端部近傍に配置されており、フロート部材31は、支持軸44を回動中心として可動される支持腕部材45の可動自由端側に一体に形成されている。

【0073】そして、図12に示すように、支持腕部材45の自由端側に、永久磁石32が取り付けられており、この永久磁石32は、支持腕部材45がほぼ水平状態となされた時に、インク貯留空間43における水平方向の他端部近傍に位置するよう、すなわちサブタンク7の側壁に添接された基板34に装着されたホール素子33a、33bに最も接近するように構成されている。

【0074】また、ホール素子33a、33bは、サブタンク7の側壁に形成された位置決め凹部41cに挿入されており、この位置決め凹部41cを形成することにより、サブタンク7の側壁部はより薄肉状態とされ、フロート部材31に取り付けられた永久磁石32の移動軌跡と、各ホール素子33a、33bとの距離がより接近できるように構成されている。

【0075】一方、サブタンク7には、その重力方向の低部、すなわちとの実施の形態においては周側壁41bの底部にインク補給口46が形成されており、このインク補給口46に接続されたインク補給チューブ12を介してメインタンク9からインク貯留空間43内に、インクが補給されるように構成されている。サブタンク7におけるインク補給口46が、重力方向の低部に形成されることにより、メインタンク9からのインクは、インク貯留空間43の底部から補給され、したがって、インクの補給によってインク貯留空間43内におけるインクの複立ちが発生しないように配慮されている。

【0076】さらに、サブタンク7内には、フロート部材31及び支持腕部材45の移動領域を避けた部分に、キャリッジ1の移動に伴いサブタンク7内のインクの波打ちの発生程度を低減させる複数条のリブ部材47が配置されている。この実施の形態においては、リブ部材47はサブタンク7を構成する箱状部材41の一側壁41 aからインク貯留空間43に向かってそれぞれ突出する40ように、一側壁41 aをベースとして一体に形成されているが、これは別体に形成されていてもよい。

【0077】 このリブ部材47の存在により、サブタンク7内のインクの波打ちの発生程度を低減させることができ、これにより、ホール素子33a、33bによるサ・ブタンク7内のインクの貯留量の検出精度を向上させることができ、サブタンク7内のインク量を常に一定量に維持してサブタンク7内のインク上面と記録へッド6のノズル形成面の水頭差を一定にすることができる。なお、例えばA0サイズの用紙に対して記録可能なインク

量のみを貯留可能なサブタンクとしておくことにより、 上述したようなサブタンク7内のインク貯留量検出手段 を備えなくてもよく、製造コストを低減させることがで きる。

【0078】また、サブタンク内7には、インク補給口46に近接してインク導出口48が形成されている。とのインク導出口48を覆うように、五角形(ホームベース状)を形成する異物トラップ用のフィルタ部材49が配置されており、したがって、サブタンク7内に貯留されたインクは、とのフィルタ部材49を介してインク導出口48に導かれるようになされる。しかも、インク導出口48はインク補給口46に近接して形成されているので、サブタンク7内に導入される比較的新しいインクが、直ちにとの導出口48より導出されるように作用する。

【0079】インク導出口48から導出されるインクは、図13に示すように、側壁41aの裏面に形成された溝部50に導出され、との溝部を覆うように熱溶着されたフィルム状部材51により形成されたインク導出路を介してサブタンク7の下底部に配置されたバルブユニット35に至るように構成されている。そして、バルブユニット35を介して、同様に側壁41aの裏面に形成された溝部52に導出され、との溝部52を覆うように熱溶着されたフィルム状部材51により形成されたインク導出路(同じく符号52で示す)を介して記録ヘッド6に接続されるインク供給チューブ36の接続口53に導かれるように構成されている。

【0080】一方、サブタンク7の上半部には、図11 及び図12に示すように、インク貯留空間43に導通す る導通溝61が傾斜状態に形成されており、この導通溝 61の上端部、すなわちサブタンク7の重力方向の高部 には、サブタンク7の側壁41aの裏面に貢通する大気 連通口62が形成されている。この大気連通口62は、 図13に示すように、サブタンク7の裏面に配置され、 大気を通過させると共にインクの通過を阻止するほぼ矩 形状に形成された撥水膜63によって閉塞されている。 【0081】この撥水膜63は、サブタンク7の側壁4 1 a における裏面に形成された凹所に収納された形で配 置されており、側壁41aの上部裏面を覆うように熱溶 着されたフィルム部材64によって保持されている。そ して、撥水膜63を介して側壁41aの裏面には蛇行溝 65が形成されており、との蛇行溝65の端部は、サブ タンク7の側壁41aに形成された有底孔66に連通さ れている。これら蛇行溝65及び有底孔66は、フィル ム部材64によって気密状態に覆われており、したがっ て、蛇行溝65とフィルム部材64とによって、空気流 通抵抗路(符号は蛇行溝と同じ65で示す)が形成され

ノズル形成面の水頭差を一定にすることができる。な 【0082】そして、有底孔66を覆うフィルム状部材 お、例えばA0サイズの用紙に対して記録可能なインク 50 64を、鋭利な工具等で破壊することで、大気開放口6

2は蛇行状に形成された空気流通抵抗路65を介して大気に連通されるようになされる。このように、サブタンク7に形成された大気連通□62が撥水膜63により覆われた構成とされているので、誤って記録装置全体を例えば上下反転させた場合などにおいて、撥水膜63の存在によりサブタンク7内のインクを漏出させるという問題を回避することができる。

【0083】また、空気流通抵抗路65の端部に形成された有底孔66を、予めフィルム部材64によって気密状態に覆った構成とすることで、サブタンク単体の完成 10時において、サブタンクの液漏れ(インク漏れ)をチェックすることができ、このチェックが完了した時点で、有底孔66を覆うフィルム状部材64を破壊することで、本来の機能をもたせるように構成することができる。なお、サブタンク7には貫通孔67が形成されており、この買通孔67を買通してサブタンク7を支持する1本の支持軸(図示せず)によって、各サブタンク7を並列状態に支持し、サブタンクユニットが構成できるようになされている。

【0084】図14は、フロート部材31の詳細構成を 20 する。 示す分解斜視図である。図14に示すように、フロート 部材31は、一側壁71aとこれに連なる周側壁71b 材、例とが一体に形成された箱状部材71と、この箱状部材71の開口部を閉塞して内部を中空状に形成する閉塞部材72としては、 35 b で、それではり、フィルム状の閉塞部材72としては、 20 数部材72としては、 35 b で、それが、フィルム状の閉塞部材72が箱状部材71の開口 はる。 部が、付けられ、これにより内部が空洞状態に形成されてい 付けらる。 30 材35

【0085】とのように形成されたフロート部材31は、サブタンク7に形成された支持軸44を回動中心として可動される支持腕部材45の可動自由端側に一体に形成されている。そして、支持腕部材45の基端部には支持環73が一体に形成されており、との支持環73が支持軸44に回動可能に装着されることにより、支持軸44を回動中心として支持されるように構成されている。そして、支持腕部材45の自由端側には、永久磁石32が取り付けられており、この永久磁石32は、その表面に貼着されたフィルム状部材74により被覆されて、サブタンク7内に貯留されるインクによる化学的な悪影響が避けられるようになされている。

【0086】さらに、フロート部材31及び支持腕部材45の一部には、3か所において、その両外側に水平方向に突出するように位置決めピン75が形成されている。これらの位置決めピン75は、フロート部材31の両側面から1mm以上突出していることが望ましく、これによりフロート部材及び支持腕部材とサブタンク7の内壁との間で少なくとも1mm以上の距離を保持するように作用する。これにより、フロート部材31とサブタ50

ンク7の内壁との間でインクの表面張力が働いて、フロート部材31の移動を阻害するという問題を解決させる ことができる。

【0087】図15は、サブタンク7に配置された流路開閉手段としてのバルブユニット35を示す拡大断面図である。なお、この図に示す構造は、バルブユニット15V、37Vについても同一である。図15に示すように、バルブユニット35は、インク貯留部としてのサブタンク7と記録へッド6との間に配置されて、記録へッド6へのインク供給路を開閉制御する機能を有している。

【0088】そして、バルブユニット35の閉弁状態において、記録ヘッド6のノズル形成面を封止した状態のキャップユニット15に対して吸引ポンプ37から負圧を与え、十分に負圧が蓄積された状態でバルブユニット35を開弁するように制御される。この制御により、サブタンク7から記録ヘッド6のノズル開口6aに至るインク流路に瞬間的にインクの早い流れを作り出し、インク流路に残留する気泡を効果的に排出させるように機能する。

【0089】とのバルブユニット35には、可撓性素 材、例えばゴム素材によるダイヤフラム弁35aが使用 されている。このダイヤフラム弁35 aは、サブタンク 7を構成する箱状部材41と、この箱状部材41にビス 35 bにより取り付けられたシリンダ部材35 c との間 で、その周縁部が挟持されるようにして取り付けられて いる。そして、作動体としてのロッド部材35dの一端 部が、ダイヤフラム弁35 a の重力方向の下面側に取り 付けられており、このダイヤフラム弁35 a はロッド部 30 材35 dの軸方向の駆動力を受けて、ほぼ中央部が面方 向と直交する方向に変形されるように構成されている。 【0090】ロッド部材35dは、シリンダ部材35c 内を垂直方向に移動できるように構成されており、ロッ ド部材35dに形成された盤状体35eとシリンダ部材 35 cの内底部に配置されたバネ受け部材35 f との間 に配置されたコイル状バネ35gの作用によって、ダイ ヤフラム弁35 aの中央部が鎖線で示すように上部に突 出されるように付勢されている。ダイヤフラム弁35a の重力方向の上面側は、サブタンク7から記録ヘッド6 に向かうインク供給路の開閉制御室35hを構成してい る。そして、開閉制御室35hから記録ヘッド6に向か う開閉制御室35hにおける出口開口部35iが、ダイ ヤフラム弁35aのほぼ中央部の直上に形成されてい

【0091】また、開閉制御室35hにおける出口開口部35iの周囲には、ダイヤフラム弁35aに形成された後述する環状の凸部が当接される環状の当接面35nの周囲に連続して、反重力方向に向かって径が小さくなる傾斜面35jが形成されている。この傾斜面35jの傾斜角

度は、との例においては重力方向に対して約45度程度 に構成されており、この傾斜面35jの傾斜角度は45 度に対して±15度程度の範囲になされるのが望まし 610

【0092】一方、サブタンク7から開閉制御室35h に至る入口開口部35kが、ダイヤフラム弁の中央部の 直上を避けた位置、すなわち傾斜面35jの一部に形成 されている。さらに、開閉制御室35h側に面したダイ ヤフラム弁35 aのほぼ中央部には、環状の凸部35 m が一体に形成されており、ダイヤフラム弁35aの上方 10 向への変形により、環状の凸部35mが出口開口部35 iの周囲に形成された環状の当接面35nに当接して、 出口開口部35 i を閉塞することができるように構成さ れている。

【0093】以上の構成において、常時においてはダイ ヤフラム弁35 aの中央部はバネ部材35 gの作用を受 けて上方に突出するように変形され、図15に鎖線で示 したように、ダイヤフラム弁35 aの中央部に形成され た環状の凸部35mが、開閉制御室35hに形成された 環状の当接面35mに当接して、出口開口部35iを閉 20 塞するように作用する。

【0094】そして、記録ヘッド6により印刷を実行す る場合においては、ロッド部材35dが図示せぬアクチ ュエータの駆動力を受けて下方に牽引され、これによっ て常時閉弁状態のダイヤフラム弁35aは、開閉制御室 35hに形成された出口開口部35iを開放して開弁状 態とされる。また、ダイヤフラム弁35aは、記録ヘッ ド6のクリーニング動作を実行する場合においても、キ ャップユニット15によって記録ヘッド6のノズル形成 面を封止し、負圧が蓄積された状態で開弁制御される。 【0095】以上のように構成されたバルブユニット3 5は、ロッド部材35dによってダイヤフラム弁35a の中央部を僅かに下方に牽引することで開弁状態とする ととができ、またロッド部材35dの牽引を解くととに よって、ダイヤフラム弁35aを閉弁させることができ る。したがって、バルブユニット35の開閉弁動作に要 するアクチュエータの作動力はごく僅かでこと足りる。 【0096】そして、バルブユニット35は、記録へッ ド6のノズル形成面がキャップユニット15により封止 されて吸引ポンプ37からの負圧を受ける状態において 40 閉弁状態となされ、ダイヤフラム弁35aから記録へッ ド6に至るインク流路が負圧に蓄圧された状態で開弁さ れるようになされる。このような動作シーケンスを踏む ことにより、バルブユニット35が開弁された直後にお いて、インク流路に瞬間的にインクの早い流れを発生さ せることができ、増粘したインクと共にインク流路内 特に開閉制御室35hに残留する気泡をキャップユニッ ト15側に排出させることができる。

【0097】との場合、バルブユニット35にはダイヤ

5 h が形成され、開閉制御室35 h から記録ヘッド6 に 向かう出口開口部35iをダイヤフラム弁35aのほぼ 中央部の直上に形成し、且つ、出口開口部35iの周囲 に反重力方向に向かって径が小さくなる傾斜面35jを 形成させたので、開閉制御室35hに残留する気泡は浮 上作用により出口開口部35i付近に誘導することがで きる。これにより、残留気抱の排出効果をより一層高め ることが可能となる。

【0098】また、開閉制御室35h側に面したダイヤ フラム弁のほぼ中央部に形成された環状の凸部35m が、開閉制御室35hに形成された環状の当接面35n に密着して記録ヘッド6に向かう出口開口部35 i を閉 塞するよう作用するので、環状の凸部35mが可撓性の シール面を構成し、ロッド部材35dの直線方向の移動 動作にしたがって確実な開閉弁動作を得ることができ る。なお、環状の当接面35nは平坦面とされており、 その面の幅はなるべくはダイヤフラム弁35aの閉弁時 において、環状の凸部35mが密着し得る最小限の幅に 形成されていることが望ましく、このような構成とする てとで、傾斜面35jによって誘導された気抱の排出性 を高めることができる。

【0099】そして、とのような構成によると、記録へ ッド6のキャッピング状態において負圧を印加した場 合、ダイヤフラム弁35aは負圧を受けてその閉弁状態 におけるシール性がさらに高まり、確実な閉弁機能を維 持するようになる。また、ダイヤフラム弁の採用によ り、その開閉弁動作に伴う記録ヘッド6側の体積変化を どく少なくするととができ、記録ヘッド6のノズル開口 6 a に形成されたインクのメニスカスを破壊するなどの 問題を回避することができる。

【0100】図16は、バルブユニット35の他の例を 示す図であり、図15に示す開閉制御室35hをさらに 拡大した断面図である。なお、この図に示す構造は、バ ルブユニット15V、37Vについても同一である。図 16に示すように、開閉制御室35hから記録ヘッド6 に向かう開閉制御室35hにおける出口開口部35i が、ダイヤフラム弁35aのほぼ中央部の直上に形成さ れ、インク貯留部から開閉制御室35hに至る開閉制御 室35hにおける入口開口部35kが、出口開口部35 i に対して重力方向において下側の位置に形成された構 成となっている。

【0101】とのように、出口開口部35iに対して入 口開口部35kを重力方向において下側の位置に形成さ せることにより、開閉制御室35 h内において入口開口 部35kから上部の出口開口部35iに向かって整然と したインクの流れを発生させることができ、これに伴い 開閉制御室35h内に残留する気泡の排出作用を促進さ せることができる。

【0102】そして、開閉制御室35hに形成された環 フラム弁35aの重力方向における上部に開閉制御室3 50 状の当接面35nと、ダイヤフラム弁の凸部35mとの

距離 hが、ダイヤフラム弁の開弁状態において 1.0 m m~1.3mmとなるように構成されていることが望ま しい。この距離hが1.0mmに満たない場合には、開 閉制御室35hに残留する気泡がダイヤフラム弁の凸部 35mと環状の当接面35mとの間で引っ掛かる現象が 発生して、開閉制御室35hからの気泡の排出性に障害 を与える度合いが大きくなる。また、距離が1.3mm を超える場合においては、ダイヤフラム弁35aの開閉 弁動作時において、開閉制御室35hの内容積の変化が 大きくなり、特に記録ヘッド6に無用な圧力変動を与え 10 ることとなり好ましくはない。

【0103】一方、開閉制御室35hにおける出口関口 部35 i から記録ヘッド6に向かうインク導出路52の 流路面積が、開閉制御室35hにおける出口開口部35 iの直近において小さく、開閉制御室35hから離れる にしたがって大きくなるように構成されている。とのよ うに構成するととにより、開閉制御室35hの出口開口 部35iにおけるインクの流速を上げることができ、開 閉制御室35h内の気泡の排出性を向上させることがで

【0104】図17及び図18は、メインタンク9の一 部の構成とカートリッジホルダ8の一部の構成とを示す 断面図であり、図17は、メインタンク9がカートリッ ジホルダ8に装填される直前の状態(またはカートリッ ジホルダ8から引き抜かれた状態)を、また図18は、 メインタンク9がカートリッジホルダ8に装填された状 態をそれぞれ示している。

【0105】図17及び図18示すように、メインタン ク9の外郭部材を構成するケース100の端部にはイン クが封入されたインクパック24のインク導出栓101 が取り付けられている。とのインク導出栓101には、 カートリッジホルダ8側の接続栓に当接して軸方向に後 退して開弁状態とされる弁部材102が配備されてお り、この弁部材102は、ばね部材103によって軸方 向に進出するように付勢されている。

【0106】そして、ばね部材103によって軸方向に 進出するように付勢された弁部材102は、中央部に貢 **通孔が形成された環状のパッキング部材104に押し当** てられ、この結果、図13に示されたようにインク導出 栓101は閉弁状態になされる。また、ケース100に 40 は加圧空気導入口が形成されている。この加圧空気導入 口は、圧力室25に連通する空気路を形成する筒状体1 05により構成されており、この筒状体105がメイン タンクの前端部側に突出するように一体に形成されてい る。

【0107】一方、カートリッジホルダ8側において は、その中央部にインク受給用接続栓111が突出して 形成されている。とのインク受給用接続栓111は、メ インタンク9が装填された状態で、メインタンク9側の

トリッジホルダ8の非装填状態において閉弁状態が保持 されるように構成されている。

【0108】すなわち、インク受給用接続栓111に は、インク導入孔112が形成された中空針113と、 この中空針113の外周をとり囲むようにして摺動可能 に配置され、カートリッジホルダ8の非装填状態におい て、ぱね部材114の付勢を受けて中空針113に形成 されたインク導入孔112を閉塞する位置に移動する環 状の摺動部材115が具備されている。

【0109】したがって、メインタンク9が非装填伏態 にある図13に示す場合においては、環状の摺動部材1 15はばね部材114の付勢を受けて進出し、中空針1 13に形成されたインク導入孔112を閉塞して閉弁状 態とする。また、メインタンク9がカートリッジホルダ 8に装填状態にある図14に示す場合においては、メイ ンタンク9側のインク導出栓101が、環状の摺動部材 115に当接してこれを後退させるために、中空針11 3 に形成されたインク導入孔112が露出し、インクが 導入できる開弁状態とされる。

【0110】との時、メインタンク9側においては、カ ートリッジホルダ8側における中空針113の先端部 が、パッキング部材104に形成された貫通孔を通して 弁部材102に当接し、弁部材102を軸方向に後退さ せるためにメインタンク9側のインク導出栓101も開 弁される。これにより図18に矢印で示したようにメイ ンタンク9からカートリッジホルダ8側にインクが供給 できるようになる。

【0111】とれと同時に、カートリッジ8側の加圧空 気導入口を構成する筒状休105も、カートリッジホル ダ8側に配置された加圧空気供給栓121における環状 のパッキング部材122内に入り込む。これにより、バ ッキング部材122が筒状体105の外周面に密着して 連結され、図14に矢印で示すように加圧空気がカート リッジ8側の圧力室25に導入できるようになる。

【0112】以上の構成により、カートリッジホルダ8 からメインタンク9を取り外した場合には、図17に示 すように、メインタンク9側に配置されたインク導出栓 101は閉弁されるため、重力を受けてインクが漏出す るのを防止することができる。さらに同時に、カートリ ッジホルダ8側におけるインク受給用接続栓111も閉 弁されるため、サブタンク7側からのインクの逆流を阻 止するととができる。

【0113】図19は、カートリッジホルダ8の一部の 構成を示す斜視図である。 このカートリッジホルダ8 に は、メインタンク9を着脱操作する場合に開放されるカ バー部材131が配備されている。すなわち、このカバ 一部材131はカートリッジホルダ8の開口前面に配置 されて、回動軸 131 aが図示せぬ装置本体側に形成さ れた支持孔によって支持されており、軸131aを回動 インク導出栓101に当接されて開弁状態となり、カー 50 中心としてカートリッジホルダ8の開口前面が開放(実

線で示す状態)または閉塞(鎖線で示す状態)できるよ うに構成されている。

【0114】カバー部材131を閉塞状態とした内側に は、カートリッジホルダ8に装填される各メインタンク 9に対応させて複数の操作レバー132が配置されてい る。この操作レバー132の基端部には係止孔132a が形成されていて、各操作レバー132におけるそれぞ れの係止孔132aに挿通して支持する図示せぬ支持ロ ッドによって、回動可能に支持されている。

【0115】そして、操作レバー132はカバー部材1 31を開放した状態において、カバー部材131の開放 方向と同方向に回動させることによって各メインタンク 9の装填または取り出しができるようになっている。す なわち、メインタンク9をカートリッジホルダ8に装填 させる場合においては、操作レバー132をカバー部材 131の開放方向と同方向に回動させた状態でメインタ ンク9をカートリッジホルダ8内に挿入し、操作レバー 132を起立させることで、操作レバー132に形成さ れた押当部132bがメインタンク9の手前側端部に当 接し、テコの原理によりメインタンク9はカートリッジ 20 ホルダ8側に装填される。

【0116】また、カートリッジホルダ8側に装填され た状態のメインタンク9を引き出す場合においては、操 作レバー132を同じくカバー部材131の開放方向と 同方向に回動させるととによって、図示していないが、 操作レバー132の一部に係合されたリンクロッドを介 してメインタンク9を奥側から押し出すように作用す る。したがって、手前方向に押し出されたメインタンク 9を容易に引き出すことができる。

【0117】カートリッジホルダ8には、さらにカバー 30 部材131の開放を検出する電気スイッチ133が配備 されている。このスイッチ133は、カバー部材131 が閉じられた状態で、カバー部材131の裏面に接して オン状態になされ、カバー部材131が開放された状態 で、オフ状態になされる例えばタクトスイッチが用いら れている。

【0118】このタクトスイッチ133は、大気開放弁 を兼ねた圧力調整弁22における電磁プランジャ91へ の通電を制御するようになされ、タクトスイッチ133 のオン状態、すなわちカバー部材131が閉じられてい 40 る場合に電磁プランジャ91への通電を可能とし、タク トスイッチ133のオフ状態、すなわちカバー部材13 1が開放されている場合に電磁プランジャ91への通電 を遮断するように作用する。

【0119】したがって、インクジェット式プリンタ2 00への動作電源の投入状態において、例えばカートリ ッジホルダ8からメインタンク9を引き抜こうとした場 合においては、カートリッジホルダ8に装備されたカバ 一部材131の開放に基づいて、電磁プランジャ91へ の通電が遮断される。これにより、大気開放弁を兼ねた 50 そして、上ケース81a及び下ケース81bの接合部に

圧力調整弁22が開弁され、カートリッジホルダ8に装 着されてメインタンク9に印加されていた加圧空気は瞬 時に開放される。したがって、加圧空気の作用を受けて 多少ながら膨張状態になされているメインタンク9の外 郭部材は原形に戻るため、カートリッジホルダ8からの 引き抜きを容易にすることができ、その操作においてメ インタンク9及びカートリッジホルダの双方にダメージ を与えるなどの問題も回避することができる。

【0120】なお、カートリッジホルダ8からメインタ ンク9を引き抜くにあたっては、メインタンク9に形成 された加圧空気導入口を構成する筒状体105がカート リッジホルダ8側に配置された加圧空気供給栓121か ら離れた瞬間にメインタンク9の圧力室25が大気開放 されるように考慮されている。したがって、メインタン ク9をカートリッジホルダ8から引き抜いた場合には、 メインタンク9への加圧は即座に解消され、残留した加 圧空気の作用によるインクの吹き出しなどの不部合は解 消される。

【0121】しかしながら、カートリッジホルダ8に装 備されたカバー部材131の開放に基づいて、加圧空気 を開放する手段を併用することが好ましい。すなわち、 メインタンク9がカートリッジホルダ8から離れようと する瞬間においては、加圧空気が印加された状態でメイ ンタンク9側のインク導出栓101がカートリッジホル ダ8側のインク受給用接続栓111より僅かに離れる状 況が発生する。この状況においては、インク導出栓10 1及びインク受給用接続栓111は共に開弁状態であ る。したがって、カバー部材131の開放に連動して加 圧空気を開放する手段を併用しない場合においては、こ の瞬間にインクが吹き出すことが有り得る。

【0122】また、カートリッジホルダ8からメインタ ンク9を引き抜いた場合において、メインタンク9に形 成された加圧空気導入口が開放されるような構成になさ れていないメインタンク9を採用した場合には、カート リッジホルダ8のカバー部材131の開放に基づいて、 加圧空気を開放する手段を講ずることはきわめて重要で あることは言うまでもない。また、カバー部材131の 開放に基づくタクトスイッチ133のオフにより、空気 加圧ポンプの駆動を停止させるように構成させることが 望ましい。このように構成することで、空気加圧ポンプ の意味のない空転を防止させることができる。

【0123】図20及び図21は、大気開放弁を兼ねた 圧力調整弁22の主要部を破断した一部断面図であり、 図20は圧力調整弁として機能している状態を示し、ま た図21は大気開放状態を示している。図20及び図2 1に示すように、開閉弁ユニット81は、それぞれ内部 に空間部が形成された上ケース81a及び下ケース81 bが具備され、これら上ケース81a及び下ケース81 bによって、上下に分割できるように構成されている。

は、ダイヤフラム弁82が配置されている。

【0124】このダイヤフうム弁82は、ゴム素材を円板状に成形して構成され、その周縁部が上ケース81aと下ケース81bの接合部において挟持され、下ケース81bの空間部において気密状態の空気室83を形成している。また、下ケース81bには空気室83に連通する一対の接続管84a、84bが形成されており、これらの接続管84a、84bはそれぞれ空気加圧ポンプ21及び圧力検出器23に接続されている。

【0125】したがって、空気加圧ポンプ21からの加 10 圧空気は、図21に示す矢印に沿って印加され、さらに空気室83を介して圧力検出器23及び各メインタンク9に対して加圧空気が印加されるようになされる。また、下ケース81bの中央部には通気孔84cが形成されており、この通気孔84cの空気室83への開口端において、ダイヤフラム弁82のほぼ中央部が当接するように構成されている。

【0126】一方、上ケース81aには駆動軸85が上下方向に摺動されるように配置されており、この駆動軸85の下端部においてダイヤフラム弁82の上面部が支20持されている。そして、駆動軸85には円環状のばね受け座86が取り付けられており、このばね受け座86と上ケース81aの空間上部との間にはコイル状のばね部材87が配置され、このばね部材87によってダイヤフラム弁82の中央部が通気孔84cの開口端に当接するように付勢されている。

【0127】駆動軸85の上端部には、係合頭部88が備えられており、支軸89によって軸支され、支軸89を中心としてシーソ状に回動される駆動レバー90に形成された貫通穴を貫通した上部に、係合頭部88が取り付けられた構成とされている。駆動レバー90の一端部には駆動手段としての電磁プランジャ91の作動ロッド91aが係合されている。

【0128】また、駆動レバー90の支軸89を介した他端部にはばね部材、すなわち引っ張りばね93の一端が取り付けられており、この引っ張りばね93の作用により、駆動レバー90は支軸89を介して図中左回転されるように付勢されている。そして、電磁プランジャ91による駆動力を受ける駆動レバー90の一端部と支軸89との中間部において、開閉弁ユニット81における駆動軸85の係合頭部88が係合されている。

【0129】電磁プランジャ91に通電した場合においては、図20に示すように、引っ張りばね93の付勢力に抗して駆動レバー90の一端部が引き下げられた状態になされる。したがって、開閉弁ユニット81の駆動軸85に取り付けられた係合頭部88が駆動レバー90から浮いた状態になされる。これにより、ダイヤフラム弁82はばね部材87の付勢力と、ダイヤフラム弁82が保持している弾性力とにより通気孔84cを閉塞した閉弁状態とされる。

【0130】そして、空気室83内の圧力が所定値を超えた場合には、ダイヤフラム弁82が空気室83において上部に押し上げられ、これにより通気孔84cに対するダイヤフラム弁82の当接が解かれ、圧力調整弁として機能する。これにより、空気加圧ポンプ21によって加圧された空気圧が、何らかの障害により過度の状態に達した圧力を開放し、メインタンク9に加わる空気圧を所定の範囲に維持させるように機能する。

【0131】一方、電磁プランジャ91への通電が断たれた場合には、図17に示すように引っ張りばね93の作用により、駆動レバー90は図中左回転され、引っ張りばね93の牽引力によって開閉弁ユニット81の駆動軸85は、開閉弁ユニット81内のばね部材87の付勢力とダイヤフラム弁82が保持している弾性力に抗して引き上げられる。したがって、空気室83から通気孔84cを介して加圧空気を放出する大気開放状態になされる。

【0132】とのように、電磁プランジャ91への通電が断たれた場合において大気開放状態とされるため、カートリッジホルダ8に装着されたカバー部材131を開放した時に、との電磁プランジャ91への通電を断つように構成することで、カバー部材131の開放に伴って各メインタンク9に加わっている空気圧は瞬時に開放される。また、インクジェット式ブリンタ200の休止状態においては自動的に圧力が開放される。これによりインクジェット式プリンタ200の休止状態においては自動的に圧力が開放される。これによりインクジェット式プリンタ200の非使用時においては、メインタンク9に加わる空気圧が開放され、インクジェット式プリンタ200の休止中に、残留空気圧により例えばメインタンク9からインクの漏出を誘発させるなどの問題を回避させることができる。

【0133】図22は、インクジェット式プリンタ200に搭載された制御回路の構成を示すプロック図である。図20に示すように、印刷制御手段170は、ホストコンピュータから供給される印刷データに基づいてビットマップデータを生成し、このビットマップデータに基づいてヘッド駆動手段171により駆動信号を発生させて、記録ヘッド6からインク滴を吐出させる。ヘッド駆動手段171は、印刷データに基づく駆動信号の他に、フラッシング制御手段172からのフラッシング指令信号を受けてフラッシング操作のための駆動信号を記録ヘッド6に出力する。

【0134】クリーニング制御手段173は、ボンブ駆動手段174を動作させて、吸引ボンブ37を駆動制御する。また、クリーニング制御手段173には、印刷制御手段170、クリーニングシーケンス制御手段175及びクリーニング指令検知手段176からクリーニング指令信号が供給されるようになっている。なお、クリーコング指令検知手段176には、クリーニング指令スイ

ッチ177が接続されており、このクリーニング指令スイッチ177をユーザが例えばブッシュ操作することにより、クリーニング指令検知手段176を動作させてマニュアルによるクリーニング操作が実行されるようになっている。

【0135】クリーニングシーケンス制御手段175は、ホストコンピュータから指令信号を受けてクリーニング制御手段173、バルブユニット駆動手段178及びキャリッジ駆動手段179に対して制御信号を送出する。バルブユニット駆動手段178は、バルブユニット 1035に配置されたロッド部材35dを下方に牽引する図示せぬアクチュエータを駆動し、バルブユニット35を開弁させる。また、キャリッジ駆動手段179は、キャリッジモータ2を駆動して、キャリッジ1をホームボジション側に移動させて、キャップユニット15により記録ヘッド6のノズル形成面をキャッピングさせる。

【0136】サブタンク位置調整手段182は、ヘッド 1D記憶手段180から記録ヘッド6の適正な駆動波形 最大電圧VHにより製造時に決定されるヘッドIDを読 み出し、そのヘッドIDに従ってサブタンク調整値記憶 テーブル181からサブタンク7の水頭調整値Hを選択 し、その水頭調整値Hに基づいてアクチュエータ17を 作動させてサブタンク7の位置を調整する。

【0137】図23は、バルブユニット35、15V、37Vの機能を利用してなされるクリーニング動作の一例を示したフローチャートであり、以下図23に基づいてクリーニングの動作シーケンスを説明する。先ず、クリーニング動作がスタートすると、予め閉弁状態とされているバルブユニット15V、37Vのうち、クリーニング対象の記録ヘッド6に対応するバルブユニット15 30Vが選択されて開弁状態とされる。

【0138】 これはホストコンピュータからの指令を受けたクリーニングシーケンス制御手段175がバルブユニット駆動手段178を制御することにより、バルブユニット15Vにおけるロッド部材がアクチュエータの駆動力を受けて下方に牽引されることにより実行される(ステップS11)。なお、バルブユニット15V、37Vは予め閉弁状態とされているので、クリーニング動作時の減圧時間を短縮させることができる。

【0139】続いて、キャリッシ1が、ホームボジショ 40 ン側に移動し(ステップS12)、記録ヘッド6のノズル形成面がキャップユニット15によってキャッピングされる(ステップS13)。そして、バルブユニット37Vが所定の吸引力となるように選択されて開弁状態とされる。これはホストコンピュータからの指令を受けたクリーニングシーケンス制御手段175がバルブユニット駆動手段178を制御することにより、バルブユニット37Vにおけるロッド部材がアクチュエータの駆動力を受けて下方に牽引されることにより実行される(ステップS14)。 50

【0140】 これに続いて、選択された吸引ポンプ37が駆動される。これは、クリーニングシーケンス制御手段175からクリーニング制御手段173に制御信号が送出され、クリーニング制御手段173からポンプ駆動手段174に対して指令信号が送出されることにより実行される(ステップS15)。そして、所定時間の経過が待たれる(ステップS16)。

【0141】そして、さらにバルブユニット37Vが所定の吸引力となるように選択されて開弁状態とされ、選択された吸引ポンプ37が駆動される(ステップS17、18)。そして、所定時間の経過が待たれる(ステップS19)。とれにより、増粘したインクと共にインク流路内に存在する気泡、特に開閉制御室35hに残留する気泡がキャップユニット15側に排出され、キャップユニット15内に排出されたインクは吸引ポンプ37を通過して廃液タンク38に廃棄される。

【0142】次に、吸引ポンプ37の駆動は停止され (ステップS2·0)、キャップユニット15による記録 ヘッド6のキャッピングが解除される (ステップS21)。そして、キャリッジ1が印刷領域側に移動し (ステップS22)、記録ヘッド6のノズル形成面がワイパユニット16によりワイピングされ、記録ヘッド6のノズル形成面に付着している紙粉等が除去される。

【0143】これは、ホストコンピュータからの指令を受けたクリーニングシーケンス制御手段175が、キャリッジ駆動手段179に対して制御信号を送出することにより実行される(ステップS23)。さらに、キャリッジ1が記録へッド6とキャップ部材15aが対向した位置に移動し(ステップS24)、記録へッド6のフラッシングが行われ、クリーニング処理を終了する。

【0144】一方、チョーククリーニングを行う場合は、ステップS16において所定の時間が経過したと判定されると、Aに分岐されてチョーククリーニング対象のバルブユニット35が選択されて閉弁状態とされる。 これは、ホストコンピュータからの指令を受けたクリーニングシーケンス制御手段75がバルブユニット駆動手段178を制御することにより、バルブユニット35がユニット内に収容されたバネ部材35gの付勢力を受けることにより実行される(ステップS25)。

40 【0145】そして、選択された吸引ポンプ37が駆動され、所定時間の経過が待たれる(ステップS26)。 これにより、サブタンク7から記録へッド6に至るインク供給路に負圧が蓄積される。そして、バルブユニット35が開弁制御される。これは、クリーニングシーケンス制御手段175が、バルブユニット駆動手段178を制御し、バルブユニット35におけるロッド部材35dがアクチュエータの駆動力を受けて下方に牽引されることにより実行される(ステップS27)。このバルブユニット35の開弁によって、サブタンク7から記録へッ50ド6に至るインク供給路には、瞬間的に早いインクの流

れが発生し、増粘したインクと共にインク流路内に存在 する気泡、特に開閉制御室35hに残留する気泡がキャ ップユニット15側に排出され、チョーククリーニング 処理を終了する。

【0146】なお、上述した実施形態では、プリンタを 例に説明したが、これに限られるものではなく、記録媒 体の搬送案内部を有する記録装置、例えばファクシミリ 装置やコピー装置等にも適用可能である。

[0147]

クジェット式記録装置及びその調整方法によれば、キャ リッジ上には独立した多数のヘッドユニットが配列され ることになるので、ある程度特性が揃ったヘッドユニッ トを選別して装着し、あるいは特性が低下したヘッドユ ニットを所定の特性を有するヘッドユニットと交換する ことができるようになり、大型サイズの記録媒体に対す るスループットを向上させることができると共に、記録 精度を高め、かつ維持し続けることができる。さらに、 サブタンク内のインク面と記録ヘッドのノズル形成面と の水頭差を調整することができるので、例えばインクジ 20 エット式記録装置の駆動波形の共通化を考えたときに記 録ヘッド毎の微調整ができなくても、ノズルからの吐出 インク量の均一化を図ることができ、記録精度をさらに 髙めることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明のインクジェット式記録装置の実施の形 態に係るインクジェット式プリンタの構成例を示す斜視 図である。

【図2】図1に示すインクジェット式プリンタの一部断 面側面図である。

【図3】図1に示すインクジェット式プリンタの印刷部 の上面図である。

【図4】図1に示すインクジェット式プリンタのキャリ ッジ周りを示す平面図である。

【図5】図4のA-A線断面側面図である。

【図6】記録ヘッド毎の水頭差一インク吐出重量の関係 を示す図である。

【図7】図6に示す特性の具体例を示す図である。

【図8】図1に示すインクジェット式プリンタの記録へ ッドの詳細を示す断面図である。

【図9】図1に示すインクジェット式プリンタに搭載さ れたインク供給システムを模式的に示す図である。

【図10】図9に示すインク供給システムの吸引チュー ブの一端に接続されたキャップユニット及び印刷ステー ジを模式的に示す図である。

【図11】図1のインクジェット式プリンタのサブタン クの一部の構成を割愛し、これを一面方向から見た状態 の斜視図である。

【図12】図1のインクジェット式ブリンタのサブタン クを一面方向から見た状態の透視図である。

【図13】図1のインクジェット式プリンタのサブタン クを裏面方向から見た状態の背面図である。

【図14】図1のインクジェット式プリンタのサブタン クに収納されたフロート部材の構成を示した分解斜視図

【図15】図1のインクジェット式プリンタのサブタン クの一部に配置されたバルブユニットを示した拡大断面 図である。

【図16】図1のインクジェット式プリンタの他のバル 【発明の効果】以上説明したように、本発明に係るイン 10 ブユニットを示した開閉制御室部分の拡大断面図であ

> 【図17】図1のインクジェット式プリンタのメインタ ンクとカートリッジホルダの構成の一部を示した断面図 である

> 【図18】図1のインクジェット式プリンタのメインタ ンクがカートリッジホルダに装着された状態を示した断 面図である。

> 【図19】図1のインクジェット式プリンタのカートリ ッジホルダの構成の一部を示した斜視図である。

【図20】図1のインクジェット式プリンタの開閉弁ユ ニットが圧力調整弁として機能している状態を示した一 部断面図である。

【図21】図1のインクジェット式プリンタの開閉弁ユ ニットが大気開放状態になされた状態を示した一部断面 図である。

【図22】図1のインクジェット式プリンタに搭載され た制御回路の構成を示したブロック図である。

【図23】図12に示す制御回路によってなされるクリ ーニング動作の制御ルーチンを示したフローチャートで 30 ある

【符号の説明】

- 1 キャリッジ
- 6 記録ヘッド

7 (7a、7b、7c、7d、7e、7f) サブタン

8 カートリッジホルダ

9 (9a、9b、9c、9d、9e、9f) メインタ ンク

- 10 ヘッドユニット
- 11 インク供給チューブ
 - 12 インク補給チューブ
 - 15 キャップユニット
 - 15 V、35 V、37 V、224 V バルブユニット
 - 16 ワイパユニット
 - 17 アクチュエータ
 - 21 空気加圧ポンプ
 - 22 圧力調整弁
 - 23 圧力検出器
 - 24 インクパック25 圧力室
- 50 26 インク補給バルブ

31 フロート部材

32 永久磁石

33(33a、33b) ホール素子

37 吸引ポンプ

37a 吸引チューブ

38 廃液タンク

170 印刷制御手段

171 ヘッド駆動手段

172 フラッシング制御手段

173 クリーニング制御手段

174 ポンブ駆動手段

175 クリーニングシーケンス制御手段

176 クリーニング指令検知手段

177 クリーニング指令スイッチ

*178 バルブユニット駆動手段

179 キャリッジ駆動手段

180 ヘッド I D記憶手段

181 サブタンク調整値記憶テーブル

182 サブタンク位置調整手段

200 インクジェット式プリンタ

210 給紙部

220 印刷部

224 印刷ステージ

10 224a 小孔

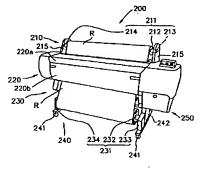
230 排紙部

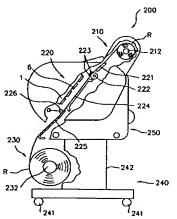
240 脚部

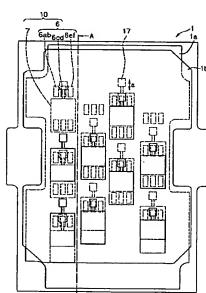
250 プリンタ本体

>

[図1] [図2]

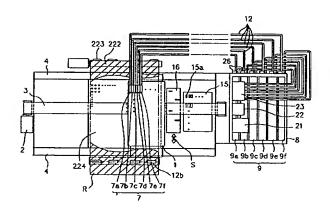


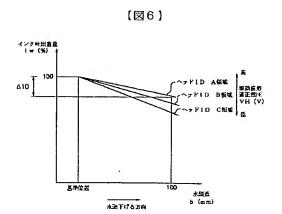




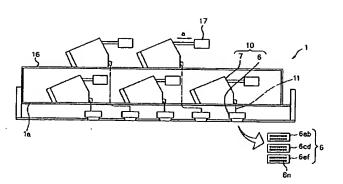
【図4】

【図3】





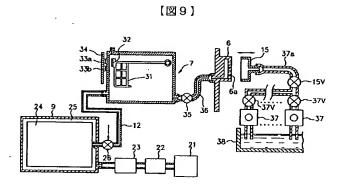
【図5】

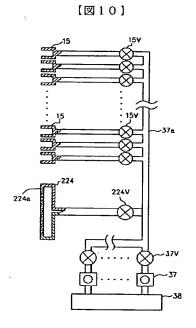


【図7】

	インク吐出重量 Iw(%) 同一駆動波形最大 電圧VH時の比	水頭調整値 H (mm)
ヘッドa	100 [1]	0
ヘッドb	105 [1.05]	48
ヘッドc	103 [1.03]	29
ヘッドd	102 [1.02]	20

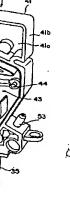
167b 167c

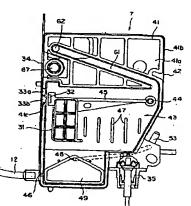




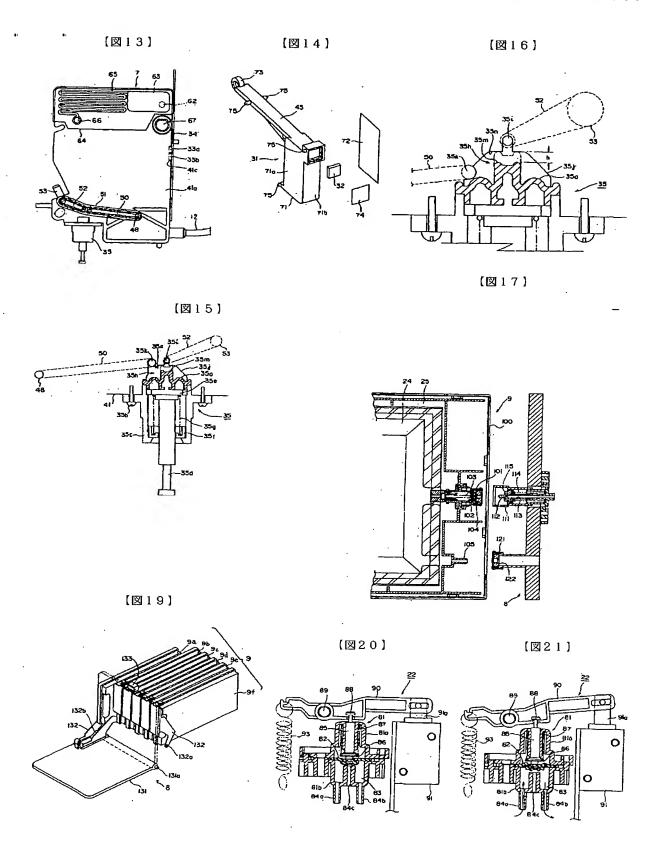


[図11]

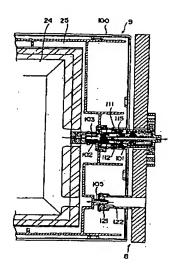




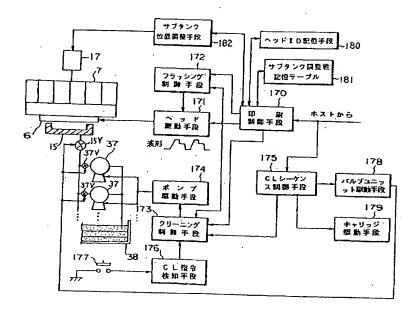
[図12]



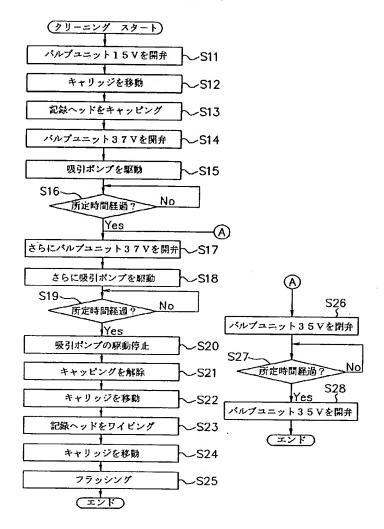
【図18】



【図22】



【図23】



フロントページの続き

(51)Int.Cl.'

識別記号

FΙ

テーマコード(参考)

B 4 1 J 2/185

F ターム(参考) 2C056 EA01 EB21 EB51 EC20 EC32

EC57 FA04 FA10 HA37 HA60

JA13 JB04 JC20 KB04 KB37

KC14 KC27

2C057 AF22 AG74 AG76 AG80 AL17

AM31 AM40 AN01 AP82

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
SKEWED/SLANTED IMAGES
COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ other:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.